



Siemens, KoMotion en HACO sloegen de handen in elkaar en stelden tijdens EMO hun wereldprimeur voor

Siemens zocht een partner die hun klant HACO kon helpen bij de integratie van een robot in hun draibanken, en vond die bij de Belgische startup KoMotion. Samen met HACO werd een drievoudige samenwerking in het leven geroepen, en dat leverde in recordsnelheid een, in de sturing van de CNC-draibank, geïntegreerde beladingsrobot op. KoMotion en Siemens doen met de nodige fierheid het relaas van dit succesverhaal.

Waaruit bestaan de activiteiten van KoMotion?

“Wij zijn in januari gestart en noemen onszelf een machinebouwer. Wij maken oplossingen op maat om bepaalde productieprocessen te automatiseren. We hebben allebei een achtergrond in machinebouw en een verleden met Siemens. We doen ook interventies en onderhoud. Zo zijn we onlangs een paardenmolen op de kermis gaan herstellen. Momenteel zijn we operatief vanuit onze garage, terwijl we op zoek zijn naar een pand voor uitbreiding”, aldus Kim Aerts en Kris Clompen van KoMotion. De ervaring van Kris in CNC was belangrijk voor Siemens, aangezien de termijn bijzonder kort was. De keuze om een partner te kiezen met de nodige flexibiliteit was dan ook evident.

Een combinatie van flexibiliteit en de ervaring met CNC was de sleutel tot succes.

De HACO-GROUP, gekend van plaatbewerkingsmachines, is via haar dochterfirma FAT ook actief in het ontwikkelen en produceren van draai- en freesmachines. Voor de EMO-beurs kwam FAT met een innovatief voorstel en ging voor de uitwerking in zee met KoMotion en Siemens om een beladingsrobot op hun stand te integreren. De piloot-

machine met Sinumerik One moest communiceren met deze robot, wat wereldwijd nog niet eerder gedaan was. Er moest dus op 2 maanden tijd zowel een net gelanceerde CNC-sturing als een robot geïntegreerd worden, en dit terwijl de machine nog in opbouw was en HACO en Siemens geen ervaring hadden met robots. “Er is een stijgende vraag naar automatisering binnen CNC-machines. Net door de Sinumerik One, met TIA Portal en geïntegreerde S7-1500 PLC, is de integratie met de robotsturing eenvoudiger gegaan. Bovendien moeten de machines te allen tijde blijven werken en dit terwijl de deuren open kunnen. Via Safety integrated communicatie over Profinet is dit mogelijk. Er zijn voorbeelden in de praktijk waarbij veiligheidscontacten gewoon overbrugd zijn, en dat kan niet de bedoeling zijn. Veiligheid gaat boven alles”, vertelt KoMotion.



De combinatie van draaibank en Cobot kan je gerust “industrie 4.0 ready” noemen.

Wat is een draaibank juist en wat doet die?

“De TUR MN 560 op de EMO is een verspaningsmachine waarop draaistukken gemaakt worden en freesbewegingen mogelijk zijn, kortom, een draaibank met aangedreven gereedschappen. Een C-as werd geïntegreerd voor een nauwkeurige positionering en interpolatie tussen de spindel en freesbewerking. Als het over kleinere stukken gaat, moet de operator, zonder robot, bij de machine blijven. Met robot heeft de machine veel meer autonomie en kan ze zelfstandig werken of zelfs 's nachts doorwerken. De robot die gekozen is voor dit project is een Cobot (collaboratieve robot) van Universal robots en het doel

daarvan is samenwerking met de operator mogelijk te maken. Als die weerstand ondervindt, stopt die met werken. Zodoende wordt de machine toegankelijker omdat er geen bescherming rond zit. Zeker op een beurs is dat wel handig, omdat mensen er kunnen aankomen. De reacties op EMO waren zeer enthousiast dus wij kijken alvast reikhalzend uit naar de toekomst”, aldus KoMotion.



De troeven van Siemens

- Totaaloplossingen op maat: Siemens volgt de (internationale) wereld van productiemachines op de voet en ondersteunt klanten bij het positioneren en testen van hun machineconcept. Daarbij houden we rekening met de competenties van de machinebouwer en de specifieke vereisten van de sector.
- Totally Integrated Automation (TIA): Siemens ontwikkelt oplossingen om machinefunctionaliteiten te automatiseren en te integreren in de totale productiestroom, waardoor onder meer de bedieningskosten sterk teruggeschoefd worden.
- Via Integrated Drive Systems, onze geïntegreerde oplossing voor de volledige aandrijftrein, plukt u bovendien de voordelen van hogere efficiëntie, betrouwbaarheid en productiviteit.
- Uitgebreide branchekennis, ervaring in productietechnologie en expertise in automatisering: drie essentiële ingrediënten voor machinebouwsucces die Siemens van a tot z met elkaar integreert.
- Engineeringondersteuning: we voeren complete mechatronische studies uit en controleren de dimensionering van aandrijvingen tot in de puntjes.
- Ervaring delen: de experts van Siemens helpen machinebouwers om gespecialiseerde productie- en automatiseringstechnieken onder de knie te krijgen. Bovendien wordt hun productie volledig afgestemd op de kwaliteits- en veiligheidsnormen van elke sector. Zo winnen ze aan efficiëntie.
- Uitstekende service: implementatie-, product- en systeemondersteuning waar en wanneer ook.
- Een brede ervaring op het vlak van retrofit en redesign.

www.siemens.be/industrie

Siemens n.v.
Digital Industries
Guido Gezellestraat 123
B-1654 Huizingen
BELGIE

Contact

stein.monserrez@siemens.com

Sales Order Report

Printed in Belgium – © Siemens n.v. 2019

Publication date: 11/2019

v.u. Stephanie Legay

Deze informatie bevat algemene beschrijvingen en kenmerken, die in concrete situaties niet altijd overeenkomen met de beschreven vorm of die kunnen wijzigen door de verdere ontwikkeling van de producten. De gewenste kenmerken zijn enkel bindend als ze bij het afsluiten van het contract uitdrukkelijk werden vastgelegd. Leveringsmogelijkheden en technische wijzigingen voorbehouden. Alle productbenamingen kunnen merken of productnamen van Siemens AG of andere, toeleverende ondernemingen zijn, waarvan het gebruik door derden een inbreuk kan betekenen op de rechten van de eigenaar.